

Instrukcja obsługi

O.Punch / Closer MP 52 46/3:1 + thumb cut

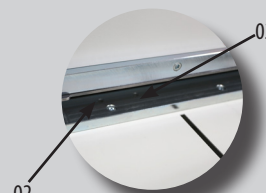
O.Punch / Closer MP 52 49/3:1

Maks. szerokość robocza: 420 mm

Maks. ilość dziurkowanych kartek: 20* / 7**

Maks. ilość oprawianych kartek: 65* / 23**

* papier 80 g/m² **papier kreda 200 g/m²

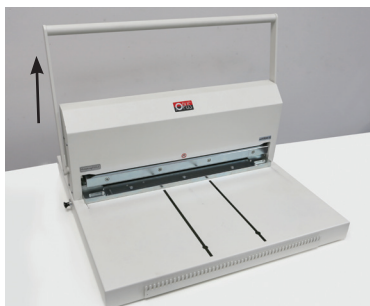


02 Dodatkowy ogranicznik formatu. 02 dla formatu A4, 03 dla formatu A5



"Grzebień" miejsce na zawieszkę

Dziurkowanie



1. Usuń wcześniej zainstalowany moduł. Następnie włóż moduł O.Punch / Closer MP 52 46/3:1 + thumb cut lub O.Punch / Closer MP 52 49/3:1 do szczeliny MultiPress 52. Podczas wkładania modułu dźwignia urządzenia musi być w pozycji otwartej, delikatnie odchylona od pionu (do tyłu).



2. Przykręć moduł dotychczasowymi śrubami do korpusu urządzenia.



3. Wsuń dokument do szczeliny dziurkującej i dosuń do lewego ogranicznika. W przypadku formatów mniejszych niż A3 należy włożyć dodatkowy ogranicznik w miejsce – 02 dla formatu A4 lub 03 dla formatu A5.

Nie przekraczaj zalecanej ilości kartek, gdyż może to doprowadzić do zablokowania się noży w materiale.



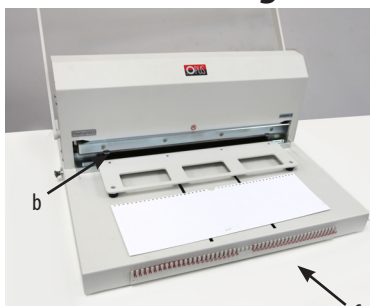
4. Pociągnij za ramię urządzenia i dociśnij do oporu w dół.

Oprawianie za pomocą grzbietu drutowego



a - nasadka do zaciskania grzbietów drutowych
b - listwa dystansowa

1. Na moduł nałóż nasadkę do zaciskania grzbietów drutowych (nasadkę należy nakładać pod kątem – nie wymaga użycia narzędzi).
2. W zależności od wymiaru grzbietu wykorzystaj odpowiednią listwę dystansową (tabela). Listwa montowana jest do modułu za pomocą magnesu.



c - listwa pomocnicza (grzebień)

3. Nałóż grzebień drutowy na listwę pomocniczą (grzebień). W przypadku modułu O.Punch / Closer MP 52 46/3:1 + thumb cut zwróć uwagę aby w środkowej części nie było grzbietu drutowego (miejsce na zawieszkę - w tym miejscu jest niższy grzebień).

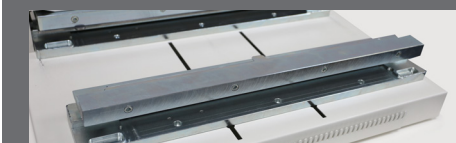


4. Następnie nałóż przedziurkowany dokument na grzebień drutowy. Całość włóż do urządzenia. Grzebień drutowy powinien być skierowany otwartą stroną w kierunku tylnej ścianki szczeliny bindującej.



5. Pociągnij za ramię urządzenia i dociśnij do oporu w dół.

Wyłączenie poszczególnych noży



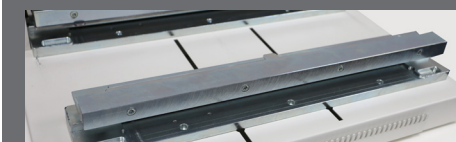
Wymij moduł z urządzenia.



Odkręć śrubkę zabezpieczającą i zdejmij pokrywę noży.



Wymij noże, których nie potrzebujesz. (Przy ponownym wkładaniu noży zwróć uwagę aby były włożone w to samo miejsce).



Nałóż pokrywę i przykręć ją do modułu.

Średnica grzbietu (mm)	Podkładka
4,8	4,8
6,4	6,4
8	8
9,5	9,5

User guide

O.Punch / Closer MP 52 46/3:1 + thumb cut

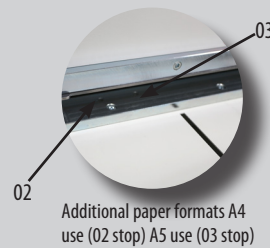
O.Punch / Closer MP 52 49/3:1

Maximum working width, 420mm

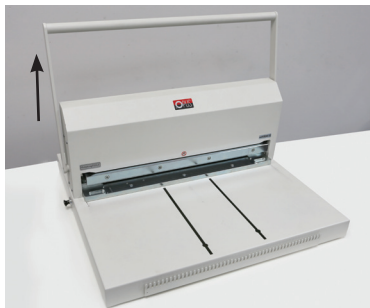
Maximum sheets of paper for punching at one time 20* / 7**

Maximum sheets bound 65* / 23**

* paper 80 g/m² **card 200 g/m²



Punching



1. Move the handle to the open position. Remove previous module. Insert the O.Punch / Closer MP 52 46/3: 1 + thumb cut or O.Punch / Closer MP 52 49/3: 1 into the slot.

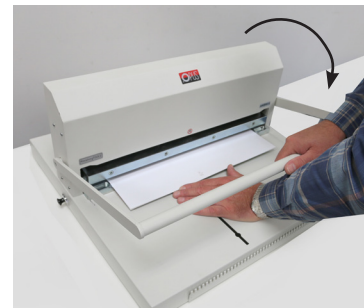
Installing the module put the handle in the vertical position tilting slightly to the back.



2. Clip in place and fix the lower part of the module with screws provided to the base plate.

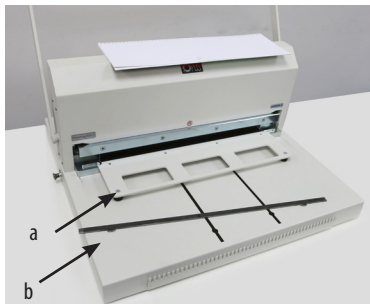


3. Slide the cover or pages into the punch slot, for A3 slid to the left till it stops. For A4 and A5 use the same stop but A4 in the hole 02, A5 use the hole 03 in the base plate of the module. If you try to punch more the blade will get stuck in the material.



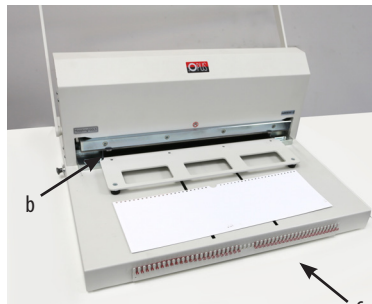
4. Hold in place, pull the handle down and press until it perforates and stops.

Binding with wire spines



a - Wire comb crimping plate attachment
b - Wire comb size crimping bars (see chart for the correct size)

1. Place the wire comb crimping plate attachment. By feeding it in at an angle and laying flat.
2. Pick the right sizes crimping bars for the wire comb and stick to the module by magnets.



c - Comb holding plate for fitting the Comb on to the documents.
3. Put the wire comb onto the plate. Make sure there is no wire where the hanging loop is placed, it is marked by smaller teeth, when using the O.Punch / Closer MP 52 46/3: 1 + thumb cut module.

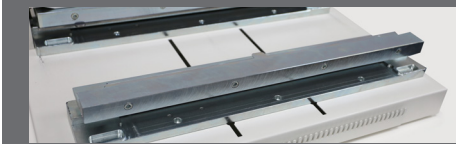


4. Insert the documents on to the wire comb, remove from the comb plate and twist the wire comb so that the open side faces the back of the binding slot.



5. Hold in place, pull the handle down and press until it perforates and stops.

How to remove a hole punch



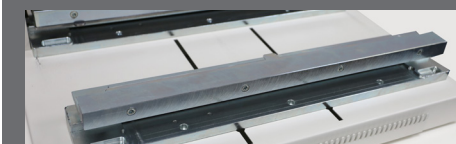
Remove the module from the unit.



Remove the security screws and plate.



Remove the hole punch by long nose pliers. Ensure you put the hole punches that are removed back in the same place.



Screw back the security plate.

Wire comb size (mm)	Crimping bar size
4,8	4,8
6,4	6,4
8	8
9,5	9,5